

## PLIDCO® SMITH+CLAMP™

**Locates & Stops Pit-Hole Leaks With Ease**

The PLIDCO® Smith+Clamp™ is light weight and easy to handle which makes using it to shut off high pressure pit-hole leaks simple and sensible. The exclusive pilot pin makes it possible to locate pit-hole leaks even if they can't be seen which makes the Smith+Clamp™ the product you want to use in dark spaces or on submerged lines. The force screw exerts pressure directly on the sealing cone, rather than applying force with the draw bolts, which reduces the danger of caving in corroded pipe. This product can be used while the pipeline is in service.

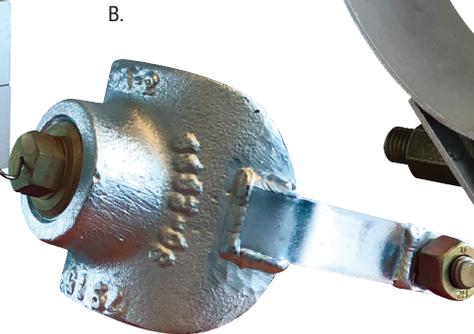
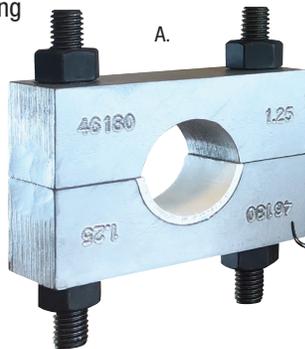
Available in standard sizes 0.5" through 48"; 2000 maop. Custom sizes available upon request.

Sample A - 0.5"-1.5" are split style with a PTFE gasket and mild carbon steel body with 193 B7 studs.

Sample B - 2" & 3" are saddle style.

Sample C - Sizes 4" and larger are band clamp style.

The maximum allowable working pressure (MAOP) of a PLIDCO® Smith+Clamp™ is based on a 1/8" diameter pit-hole. Larger holes, up to 1/2" diameter, can be sealed at reduced pressures. Contact PLIDCO® for pressure recommendations.



**A.** Pilot pin (1/16" diam. stainless steel wire). Goes down through center of force screw and cone, locates hole, guides cone point (D) to trouble spot.

**B.** Steel packing force-screw. Turned with wrench, it forces point of cone into leaking hole. Additional wrenching pressure flattens cone into flat disc shape.

**C.** Thrust washer. Permits force-screw (B) to turn without rotating cone.

**D.** Pointed cone. Serves as leak packing.

**Pressure rating up to 2000 MAOP working pressure, depending upon leak area and temperature.**

- Buna-N is standard packing for the cone. Viton, Silicone and other packing options are available upon request.
- **Standard Body Material:** Mild Carbon Steel

### PLIDCO® WELD+CAP

**Use With the Smith+Clamp for a Permanent Repair**

The PLIDCO® Weld+Cap is used with the PLIDCO® Smith+Clamp™ for a safe and permanent welded pipe repair while the line is in service. The Weld+Cap is designed for working pressures up to 2000 MAOP and meets the latest pressure vessel piping specifications and DOT requirements.

Available in standard 4" through 48" pipe sizes. Special sizes are available upon request.

**Standard Body Materials:**

- SA-A105
- SA-A516 Gr. 70
- SA-A234 Gr. WPC

## PLIDCO® SMITH+CLAMP™

**Localiza y detiene fácilmente las fugas a través de orificios de picaduras**

La abrazadera "PLIDCO® Smith+Clamp™" es ligera y fácil de manipular, lo que hace que su uso para detener fugas de alta presión a través de orificios de picaduras sea sencillo y práctico. La exclusiva aguja piloto permite localizar las fugas a través de orificios de picaduras aunque no se vean, lo que convierte a la abrazadera "Smith+Clamp™" en el producto que usted querrá utilizar en espacios oscuros o en líneas sumergidas. El tornillo de fuerza ejerce presión directamente sobre el cono de sellado, en lugar de aplicar fuerza con los pernos de apriete, lo que reduce el peligro de hundimiento en la tubería corroída. Este producto puede utilizarse mientras la tubería está en servicio.

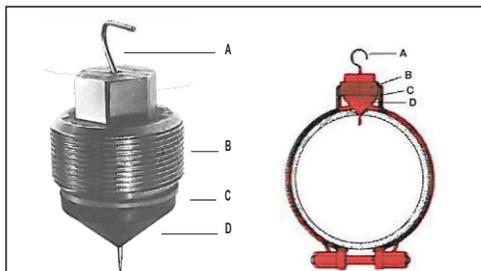
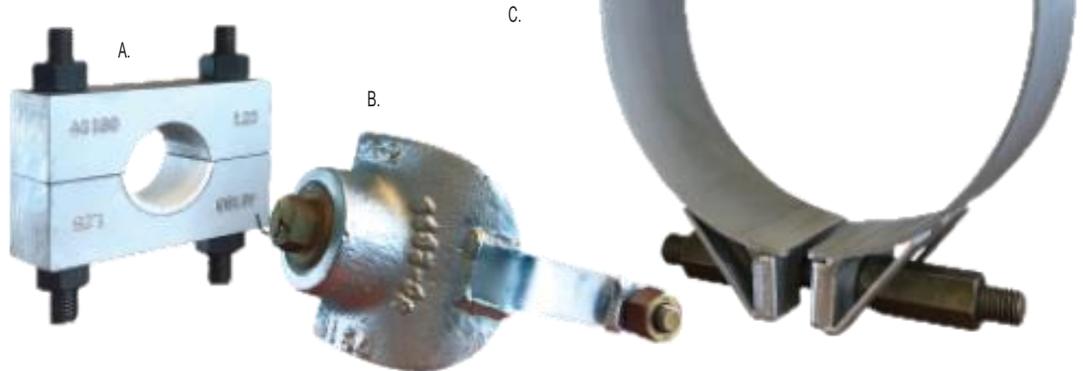
Disponible en diámetros estándar de 0.5" a 48"; 2000 maop. Diámetros personalizados disponibles por encargo.

Muestra A: de 0.5"-1.5" son de estilo bipartido con un empaque de PTFE y con cuerpo de acero al carbono dulce con espárragos 193 B7.

Muestra B: de 2" y 3" son de estilo sileta.

Muestra C: los diámetros de 4" y mayores son de estilo abrazadera de banda.

La máxima presión de trabajo permitida (MAOP) de una PLIDCO® Smith+Clamp™ está basada en un orificio de picadura de 1/8". Orificios más grandes, de hasta 1/2" de diámetro, pueden sellarse a menores presiones. Póngase en contacto con PLIDCO® para las recomendaciones de presión.



- A. Aguja piloto (alambre de acero inoxidable de 1/16" de diámetro). Pasa por el centro del tornillo de fuerza y el cono, localiza el orificio, y guía la punta del cono (D) hacia el punto problemático.
- B. Tornillo de acero de fuerza de empaque. Se hace girar con una llave inglesa y fuerza la punta del cono dentro del orificio de la fuga. La presión adicional producida por la llave aplana el cono para darle forma de disco plano.
- C. Arandela de presión. Permite que el tornillo de fuerza (B) gire sin hacer rotar el cono.
- D. Cono puntiagudo. Sirve para tapan la fuga.

**Presión nominal de hasta 2000 MAOP de trabajo, dependiendo de la zona de la fuga y la temperatura.**

- La empaquetadura estándar del cono es de Buna-N. A petición del cliente, se pueden suministrar empaquetaduras de Viton, silicona y otras.
- **Materiales estándar del cuerpo:** Acero al carbono dulce

### PLIDCO® WELD+CAP

**Utilícese con la abrazadera "Smith+Clamp" para una reparación permanente**

El capuchón soldable "PLIDCO® Weld+Cap" se utiliza con la abrazadera "PLIDCO® Smith+Clamp™" para una reparación soldada segura y permanente de la tubería mientras la línea está en servicio. El capuchón soldable "Weld+Cap" está diseñado para presiones de trabajo de hasta 2000 MAOP y cumple con las más recientes especificaciones para tuberías en recipientes a presión y con los requisitos del DOT.

Disponible en diámetros estándar para tubos de 4" a 48". Hay diámetros especiales disponibles por encargo.



**Materiales estándar del cuerpo:**

- SA-A105
- SA-A516 Gr. 70
- SA-A234 Gr. WPC

