

PLIDCO® RISER WELD+ENDS®

For Easier Replacement of Underwater Risers

Installation is rapid!

The Riser Weld+Ends® is socket-welded at the surface to the new replacement riser and lowered into the water. A diver cuts off the old riser, inserts the new fitting over the cut-off pipe, then tightens the clamping and thrust screws for a complete leak-proof seal without welding.

PLIDCO® Riser Weld+Ends® are designed to simplify the replacement of underwater risers on offshore oil and gas lines without welding underwater.

This fitting has additional clamping and thrust screws to provide a seal for high pressure and for resisting extreme end-pull.

Special installation instructions are necessary for thin wall applications. Contact PLIDCO® for details.

Available in standard sizes 1½" through 48".
Special sizes, diameters, pressures and lengths available upon request.

Buna-N packing is standard.
Viton, Silicone and other packings available upon request.

Standard body materials:

- ASTM A106 Gr. C or ASTM A105/A350 Gr. LF2

Options:

- Marine epoxy paint for corrosion protection
- NACE MR0175/ISO 15156 compliant materials

API Pipe Sizes	O.D.	Approx. Overall length	Pipe Anchored Or Welded	* Pipe Not Anchored	Approx. Wt. Lbs.
2"	3¾"	10¾"	2000 Psi	2000 Psi	20 lbs.
2½"	4½"	10¾"	2000 Psi	2000 Psi	28 lbs.
3"	5"	10¾"	2000 Psi	2000 Psi	30 lbs.
4"	6"	10¾"	2000 Psi	2000 Psi	40 lbs.
6"	8½"	10¾"	2000 Psi	1522 Psi	65 lbs.
8"	10¾"	18"	2000 Psi	1437 Psi	160 lbs.
10"	13"	18"	1500 Psi	694 Psi	205 lbs.
12"	14¾"	18"	1200 Psi	575 Psi	225 lbs.



PLIDCO® RISER WELD+ENDS®

Para facilitar el reemplazo de tubos ascendentes submarinos

¡De instalación rápida!

El conector para tubos ascendentes "Riser Weld+Ends®" se suelda por enchufe en la superficie al nuevo tubo ascendente de reemplazo y se baja al agua. Un buzo corta el antiguo tubo ascendente, inserta el nuevo accesorio sobre el tubo cortado y, a continuación, aprieta los tornillos de sujeción y empuje para conseguir un sellado completo a prueba de fugas sin necesidad de soldar.

Los conectores para tubos ascendentes PLIDCO® Riser Weld+Ends® están diseñados para simplificar la sustitución de los tubos ascendentes submarinos en las líneas de petróleo y gas costa afuera sin necesidad de soldar bajo el agua.

Este accesorio cuenta con tornillos de sujeción y empuje adicionales para proporcionar un sello para altas presiones y para resistir tirones excesivos en los extremos.

Para las aplicaciones de paredes finas son necesarias instrucciones especiales de instalación. Póngase en contacto con PLIDCO® para más detalles.

Disponible en diámetros estándar de 1½" a 48".

Hay medidas, diámetros, presiones y longitudes especiales disponibles por encargo.

La empaquetadura de Buna-N es estándar.

A petición del cliente, se pueden suministrar empaquetaduras de Viton, silicona y otras.

Materiales estándar del cuerpo:

- ASTM A106 Gr. C o ASTM A105/A350 Gr. LF2

Opciones:

- Pintura epoxi marina para la protección contra la corrosión
- Materiales conformes a NACE MR0175/ISO 15156

Diámetros de tubos API	Diam. ext.	Longitud total aproximada	Tubo anclado o soldado	* Tubo no anclado	Peso aprox. Lb.
2"	3½"	10½"	2000 Psi	2000 Psi	20 lb.
2½"	4½"	10½"	2000 Psi	2000 Psi	28 lb.
3"	5"	10½"	2000 Psi	2000 Psi	30 lb.
4"	6"	10½"	2000 Psi	2000 Psi	40 lb.
6"	8½"	10½"	2000 Psi	1522 Psi	65 lb.
8"	10½"	18"	2000 Psi	1437 Psi	160 lb.
10"	13"	18"	1500 Psi	694 Psi	205 lb.
12"	14½"	18"	1200 Psi	575 Psi	225 lb.

